## パブリックコメントに対する回答

コメント提出 者(敬称略)	条項 No.	行 No.	コメント区分	コメント内容	提案	検査機関技術委員会承認内容 (凡例 :採用、 :修正等、×: 不採用)
山本 丈夫	5.1	1	G/T	検査員の現地評価を内部監査で実施す	現地での内部監査の内容として、	×:内部監査は検査員のみに限定す
(コンサルタン	5.2	1		る要求については異論有りませんが、	現地での検査プロセス全体を対象	るものではなく、17020 7.7 に
<b>F</b> )				17020 の 7.7, 7.8 項の指針としては、以	とするように記述することを提案	あるように規格の基準への適合
				下の点で、妥当ではないと考えます。	します。例えば、	性及び品質システムの有効性も
				本指針では、検査機関は、現地の内部監	「内部監査計画には、現地における	含みます。
				査を検査員の評価のみに限定すること	検査プロセスを含めること」	内 部 監 査 と は 別 に
				が想定されるが、独立した監査員が現地		RI300(IAF/ILAC-A4:2004)
				へ出向いて行う内部監査の基準として	また、本案の検査員の評価に関す	6.4a, 6.4b, 6.4c, 6.4d, 6.4e で現
				は、内容が不足していると考えます。	る記述は、17020 の 8.2 又は 8.3	地での検査のパーフォーマンス
				検査サービスを製品として、その信頼性	項の指針としてそのまま移す(てに	も含めて検査の監査が求められ
				を基に認定する基準であるから、現地で	をはの変更は必要ですが)ことを提	ており、現地での検査プロセス
				の検査プロセス全体を対象とした内部	案します。	は、その部分で評価できます。
				監査を要求することがより重要である		
				と考えます。		
山本 丈夫	6.1.5	5	Т	" 米国の ASME 等のような制度による	もし ASME を使う場合には、	:RI321 6.1.5 の第 2 段落「ASME
(コンサルタン				要員認証 " という表現は、不正確です。	" ASME 規格による工場認定制度	等のような制度による認証制度
<b>F</b> )				ASME の規格で規定している中に、非破	で引用されている ASNT の	に規定され、使用されている各
				壊検査員を認証する制度として適用さ	SNT-TC-1A のような基準に基づ	NDT 方法の適切なレベルに対す
				れるものは無い、言い換えると、ASME	く技量評価 " などに変更すること	る要員認証を保有していること
				は要員認証を行ってはいないはずです。	を提案します。 あるいは、	が望ましい。」を以下のように修
					" 米国の ASNT 等のような基準に	正します。「ASME 等の規格によ
				また、米国非破壊検査協会(ASNT)の基	基づく技量評価"などに変更する	る制度で引用されている ASNT

注:コメント区分には、必ず「G(全般に関するコメント)」、「T(技術的コメント)」、「E(編集上のコメント)」又は「Q(質問)」の区分をご記入ください。

JAB AF73 REV.1

コメント提出 者(敬称略)	条項 No.	行 No.	コメント区分	コメント内容	提案	検査機関技術委員会承認内容 (凡例 :採用、 :修正等、×: 不採用)
				準では、ASNT による公的な要員認証制	ことを提案します。	( The American Society for
				度としては Level III のみであるはずで		Nondestructive Testing, Inc.)
				す。		等の基準に基づき、使用されて
						いる各 NDT 方法の適切なレベ
						ルに応じて検査員の力量が承認
						されていることが望ましい。」
						第3段落「検査員が上記のよう
						な制度による要員認証を保有し
						ていない場合には」を以下のよ
						うに修正する。「検査員が上記の
						ような力量評価を受けていない
						場合は」

注:コメント区分には、必ず「G(全般に関するコメント ) $\surd$ 、T(技術的コメント ) $\surd$ 、 $\Gamma$ E(編集上のコメント ) $\surd$  又は「 $\Omega$ (質問 ) $\surd$  の区分をご記入ください。