

試験所 認定証

認定番号 RTL00020

機 関 名 称 : 日鉄テクノロジー株式会社
室蘭事業所

所 在 地 : 北海道室蘭市仲町 12 番地

貴機関は本協会の下記の基準に適合していることが認められましたので、ここに試験所として認定します。

適 用 基 準 : JIS Q 17025:2018 (ISO/IEC 17025:2017)

認 定 範 囲 : 機械・物理試験, 化学試験 (附属書による。)

事 業 所 : 附属書による。

有 効 期 限 : 2025 年 9 月 30 日

改定日 2021 年 9 月 21 日

更新日 2021 年 10 月 1 日

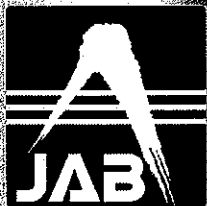
初回認定日 1997 年 9 月 11 日

公益財団法人

日本適合性認定協会

理事長

飯塚悦功



認定番号

RTL00020

認定証 附属書

(1/3 頁)

試験所・校正機関の別	試験所
機関名称	日鉄テクノロジー株式会社 室蘭事業所
機関所在地	北海道室蘭市仲町 12 番地

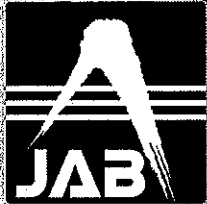
1) 試験を実施する事業所

事業所名称	日鉄テクノロジー株式会社 室蘭事業所	
同 所在地	〒	050-0087
	住所	北海道室蘭市仲町 12 番地
恒久的施設で行う試験か、 現地試験かの別	<input checked="" type="checkbox"/> 恒久的施設で行う試験 <input type="checkbox"/> 現地試験	

認定範囲

分野	M25 機械・物理試験
分類コード	M25.A.1.1
分類名称	鉄鋼・非鉄金属

技術分類コード及び名称	試験規格(項目)又は 標準作業手順書(項目)	試験条件等
B2.2.1 硬化層深さ測定試験	JIS G 0561	
B2.1.1 マクロ組織試験	JIS G 0553 8.1.9 a)	
B2.1.3 結晶粒度試験	JIS G 0551 6.2, 6.3.2, 7.2, 附属書 JA.6, JA.8 ASTM E 112 A3.2.1.2, A3.2.1.5	
B2.1.4 非金属介在物の顕微鏡 試験	JIS G 0555 5, 附属書 JA ASTM E45 12. 方法 A, 15. 方法 D	
B2.1.5 地きず試験	JIS G 0556 5	
B2.2.2 脱炭層深さ測定試験	JIS G 0558 4 a)	
B13.1 引張・伸び試験	JIS Z 2241	試験項目: 上降伏点, 耐力, 引張強さ, 破断伸び, 絞り (試験力 $\leq 2000\text{kN}$)
B13.3 曲げ・抗折試験	JIS Z 2248 6.1	
B13.4.1 シャルピー衝撃試験	JIS Z 2242 (附属書を除く)	試験温度: 室温($23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$) 吸収エネルギー $\leq 300\text{ J}$
B13.6.1 ブリネル硬さ試験	JIS Z 2243-1 JIS Z 2243-2	$95.5\text{ HBW } 10/3000 \leq$ ブリネル硬さ $\leq 653\text{ HBW } 10/3000$ $95.5\text{ HBW } 5/750 \leq$ ブリネル硬さ $\leq 653\text{ HBW } 5/750$



認定番号

RTL00020

認定証 附属書

(2/3 頁)

試験所・校正機関の別	試験所
機関名称	日鉄テクノロジー株式会社 室蘭事業所
機関所在地	北海道室蘭市仲町 12 番地

技術分類コード及び名称	試験規格 (項目) 又は 標準作業手順書 (項目)	試験条件等
B13.6.2 ビッカース硬さ試験	JIS Z 2244-1 JIS Z 2244-2	100 HV \leq ビッカース硬さ \leq 500 HV 98.07 N \leq 試験力 \leq 196.1 N
B13.6.3 ロックウェル硬さ試験	JIS Z 2245	50 HRB \leq ロックウェル硬さ \leq 100 HRB 10 HRC \leq ロックウェル硬さ \leq 60 HRC

認定範囲

分野	M26 化学試験
分類コード	M26.A1
分類名称	金属：鉄鋼

技術分類コード及び名称	試験対象項目	試験規格/標準作業手順書
B1.2 容量分析 I : 錯滴定	$0.3 \% \leq \text{Ni} \leq 30 \%$	JIS G 1216 4 (2) 附属書 2
B1.2 容量分析 I : 酸化還元 滴定	$0.1 \% \leq \text{Cr} \leq 24 \%$	JIS G 1217 4 a) 附属書 1
B2.1 吸光光度分析 : 赤外分光 分析	$0.001 \% \leq \text{C} \leq$ 4.65 %	JIS G 1211-3 8.2 a), c) を除く
	$0.0010 \% \leq \text{S} \leq$ 0.50 %	JIS G 1215-4 10.1, 10.2 を除く
	$0.0005 \% \leq \text{O} \leq$ 0.05 %	JIS G 1239 9.2.1, 13.2 を除く
B4.3 熱伝導度測定	$0.0009 \% \leq \text{N} \leq$ 0.050 %	JIS G 1228 4 d) 附属書 4
B2.1 吸光光度分析 : 紫外・可視 分光分析	$0.005 \% \leq \text{As} \leq$ 0.10 %	JIS G 1225 4 a) 附属書 1
	$0.0001 \% \leq \text{B} \leq$ 0.0009 %	JIS G 1227 4 b) 附属書 2
	$0.0002 \% \leq \text{B} \leq$ 0.009 %	JIS G 1227 4 e) 附属書 5
B2.2 原子吸光分析 : フレーム 原子吸光分析	$0.002 \% \leq \text{Sn} \leq$ 0.02 %	JIS G 1257-11-1
	$0.01 \% \leq \text{Pb} \leq$ 0.30 %	JIS G 1257-12-1



認定番号

RTL00020

認定証 附属書

(3/3 頁)

試験所・校正機関の別	試験所
機関名称	日鉄テクノロジー株式会社 室蘭事業所
機関所在地	北海道室蘭市仲町12番地

技術分類コード及び名称	試験対象項目	試験規格/標準作業手順書
B2.4 発光分光分析：スパーク 放電発光分光分析	※1	JIS G 1253
B2.4 発光分光分析：ICP-AES	※2	JIS G 1258-1
	0.001 % ≤ Nb ≤ 0.60 %	JIS G 1258-4
B3.1 蛍光 X 線分析	※3	JIS G 1256
【注記】 ※1：0.003 % ≤ C ≤ 1.2 %，0.002 % ≤ Si ≤ 2.0 %，0.05 % ≤ Mn ≤ 2.4 %， 0.002 % ≤ P ≤ 0.4 %，0.002 % ≤ S ≤ 0.4 %，0.002 % ≤ Ni ≤ 5.0 %，0.002 % ≤ Cr ≤ 3.5 %， 0.001 % ≤ Mo ≤ 1.5 %，0.01 % ≤ Cu ≤ 1.48 %，0.001 % ≤ V ≤ 0.4 %， 0.001 % ≤ Ti ≤ 0.49 %，0.001 % ≤ Al ≤ 0.12 %，0.001 % ≤ As ≤ 0.05 %， 0.001 % ≤ Sn ≤ 0.05 %，0.004 % ≤ N ≤ 0.018 %，0.001 % ≤ Nb ≤ 0.22 % ※2：0.01 % ≤ Si ≤ 0.60 %，0.01 % ≤ Mn ≤ 2.00 %，0.003 % ≤ P ≤ 0.10 %， 0.01 % ≤ Cu ≤ 0.50 %，0.01 % ≤ Ni ≤ 4.00 %，0.01 % ≤ Cr ≤ 3.00 %， 0.01 % ≤ Mo ≤ 1.00 %，0.002 % ≤ V ≤ 0.50 %，0.004 % ≤ Al ≤ 0.10 %， 0.003 % ≤ Co ≤ 0.20 %，0.001 % ≤ Ti ≤ 0.30 % ※3：0.002 % ≤ Si ≤ 2.0 %，0.05 % ≤ Mn ≤ 2.4 %，0.002 % ≤ P ≤ 0.4 %， 0.08 % ≤ S ≤ 0.4 %，0.002 % ≤ Ni ≤ 5.0 %，0.002 % ≤ Cr ≤ 3.5 %，0.001 % ≤ Mo ≤ 1.5 %， 0.01 % ≤ Cu ≤ 1.48 %，0.001 % ≤ V ≤ 0.4 %，0.001 % ≤ Ti ≤ 0.49 %， 0.002 % ≤ As ≤ 0.05 %，0.002 % ≤ Sn ≤ 0.05 %，0.001 % ≤ Nb ≤ 0.22 %		

公益財団法人
日本適合性認定協会